

大国重“剂” 载誉而行

康柏西普荣膺第五届中国工业大奖

医师报讯（融媒体记者 贾薇薇）12月9日，第五届中国工业大奖表彰大会在北京人民大会堂举行。康弘药业“国家一类新药康柏西普眼用注射液的研制”项目与复兴号高铁等一批国之重器荣获“中国工业大奖”，成为本届“中国工业大奖”唯一的制药企业。康柏西普也是奖项设置以来，第一个获此殊荣的生物药。

康柏西普是用于治疗湿性年龄相关性黄斑变性（wAMD）的生物药，是我国首个具有全球知识产权的融合蛋白类眼科药物，是目前唯一一个由中国企业自主研发的抗血管内皮生长因子（VEGF）药物，也是目前唯一由美国以外的市场研发成功上市的抗 VEGF 产品。获得“中国工业大奖”殊荣前，康柏西普就曾被评为“中国眼科学十大科技突破之一”和“中国最具临床价值的创新药”，2017 年荣获我国知识产权领域最高奖项“中国专利金奖”，是国家实施“创新驱动发展”重大战略的



康弘药业董事长柯尊洪（左五）代表企业上台领奖



康弘药业董事长柯尊洪发表主题演讲：“创新驱动高质量发展”

代表性成果之一。

中国工业大奖 代表工业发展最高水平

“中国工业大奖”代表了我国工业化的方向、道路和精神，代表我国工业发展的最高水平。康柏西普的获奖诠释了“中国工业大奖”的内核，该项目的研制利用基因工程技术，改变了细胞的 DNA，令细胞表达出自然界原本不存在、具有特殊结构的大分子融合蛋白，对治疗 wAMD 具有较好的疗效和良好的安全性；康柏西普的生产建立了标准化质量管理体系，严于国际同

类产品 3~5 倍的质量控制标准，以及自主开发并获得专利的冷链保障工程体系等，建立了全产业链优势，实现了生物药的工业化量产，在生产工艺上已达到极高的工业化水准，处于世界一流水平；康柏西普的上市填补了国内空白，从分子结构上优于国外同类产品，大幅减少了给药频率，同时其打破了国外的技术壁垒和市场垄断格局，迫使外资同类药品在专利期内主动大幅降价，这在中国医药史上尚属首次。

2017 年，康柏西普进入了新版国家医保目录，治疗费用仅为进口药物的

48%，随后，作为唯一的眼科抗 VEGF 药物入选基药目录，具有优先配备、优先使用权，意味着大量的百姓可获得更多权益，极大减轻患者的医疗负担。

目前，康柏西普已获 35 项国内外专利，该项目已启动在全球 50 多个国家、300 多家医院的临床研究，有望在国际市场上，将向各国眼病患者提供来自中国的治疗方案。

康柏西普实现产业化突破

一直以来，我国生物医药创新一直饱受质疑，作为医药大国，中国很少有代表性的创新药能走出国门，

获得国际认可。因而，致力于我国医药产业的崛起，创造出能走向全球的创新药，是一代医药人孜孜以求的结果。为了这个目标，不同的企业选择了不同的道路，而康弘选择了其中最难的一条：生物药的创新。

生物创新药的产业化与化学药、中成药相比，难得不止一两个数量级。我国生物技术起步晚，工业化基础相对比较薄弱，一些关键设备只能依靠进口，许多技术的难关只有一步一步的去摸索，去攻克。

就从分子本身来讲，康柏西普是融合蛋白，分子量特别大，具有多靶点、全

人源化等独特优势。同时，这个蛋白特别复杂、敏感，保护它极其困难。康弘药业在这方面做了大量科研攻关，不懈研究突破层层壁垒，最终使整个生产工艺达到很高的工业化水准，许多技术实现了重大突破，处于世界一流水平。

在业内有个共识，如果能够大分子蛋白攻克，其他和抗体有关的研究就简单了。所以，这么一个小难度的药品能够产业化，对于整个生物医药产业的发展都具有里程碑意义，既是从实验室到市场的一大步，又实现了中国制药工业的一大步。

相关链接



“国家一类新药康柏西普眼用注射液的研制”荣获中国工业大奖

“中国工业大奖”是由国务院批准设立的我国工业制造业领域的最高奖项，被称为业界“奥斯卡”奖，是我国工业领域最具综合性、科学性、代表性的奖项，迄今为止已成功举办五届。

“中国工业大奖”获奖企业和项目体现了自强不息、百折不挠、奋发图强、创新发展的精神。历年获奖企业和项目的核心技术及关键技术均为自主研发，且重视成果转化、协力攻关和产业化。

五年来，“中国工业大奖”高端制造业的比例逐年增多，其主要特点为运用当代尖端技术生产高技术产品，研究开发投入高，产业发展快，对其他产业的渗透能力较强，即高技术、高附加值、低污染、低排放，具有较强的竞争优势。

社评

王雁鹏：锐意进取 生而逢时

提到工业情怀，我们可以通过标签更加简单直观的了解一个国家，比如德国的严谨，日本的细致，瑞士的精湛，中国则是享誉世界的 Made In China。Made In China 横扫世界的同时，背后折射的是简单而重复的加工模式，核心技术缺失一直是无法回避的短板。

我们从来不乏工匠精神，新一代的中国工业制造者们不断拓展 Made In China 的含义和深度，中国工业正以超出预期的速度赶超世界水平，甚至在某些方面已寻找到专属我们的模式。这是几代积累的硕果，是不屈人后的雄心，也是获得更便利更美好生活的原始动力。

掌握核心技术才是硬道理

当我们已把制造业做到极致，站在时代的节点上回望过去翘首未来之时，会发现，只有掌握核心技术才能主导未来发展。掌握核心技术的根本是创新，是人无我有，人有我精，但创新对任

何一个行业都是难事。

长期以来，中国医药行业都以仿制为主。一方面，正是世界知名药企通过不断研发创新，改变了疾病治疗，不断减少“绝症”名单；另一方面，在世界制药领域飞速发展，我国医药企业的步伐似乎落后于时代要求以及人们对国货品牌的期待。

怎样才能将药物使用的的话语权掌握在自己手中？只有不断创新，自主研发。康弘药业的获奖是对医药企业的褒奖，也可以小见大，视为国家对药物企业自主创新精神的鼓舞，视为对民族医药企业的要求与期许，是未来发展的风向标。

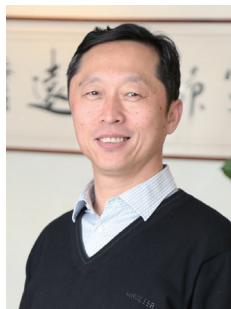
沉下心来做研发 才是长久发展之路

目前世界上创新药研发成功率约为 17%，再从临床试验走到上市阶段，创新药成功率会减至 7% 以下，而这背后是不计成本的付出。在工业制造中，被诟病最多的就是“短平快”，对

于药企来讲，一两个核心药物，就可让企业长久盈利甚至生存的非常好，没有创新的动力是缺乏全球眼光的局限。正因为自主研发的道路无比艰难，我们才对站在成功彼岸的企业致以敬意，康弘药业敢于走不断跟自己“较劲”的国际化路线，让我们在民族企业身上看到了跨国公司的雄心与潜质。

找到我们自身的定位与优势

《我不是药神》这部电影，将本来局限在小范围内的困境搬到大荧幕。康柏西普这类药物的出现，可将类似故事推向最圆满的结局：国产自主研发药物改变了高价进口药物的垄断格局，填补了国产治疗药物的市场空白。目前，康柏西普作为我国第一个获美国食品药品监督管理局批准的创新药物，正在美国开展 III 期临床试验，有望改变全世界疾病治疗格局，让更多患者享受到中国制造的優勢。



王雁鹏 社长
 《医师报》社长、《中国医院院长杂志》社长、《中国社区医师杂志》社长

希望我国能有更多奖项、方针、政策，用来鼓励药企，以及各行各业敢于创新研发、走可持续道路的企业。让全世界范围内，有越来越多起源于中国的跨国公司。

希望有越来越多康弘药业一样的年轻而又雄心勃勃的企业，拥有立足世界的目光和胸怀，不断锐意进取，创造历史，改写未来。

这是一个最坏的时代，也是一个最好的时代。而所有致力于创新，目光深远的企业，都生而逢时。